г. Горячий Ключ

Акт
проведения опытно-промышленных испытаний

1. **Название организации, цех (участок, установка):**
   ООО «РН-Краснодарнефтегаз», цех подготовки нефти, газа и воды №1

   Объект, оборудование:
   УПН «Ключевая», насосный агрегат ЦНС 105-147, тех. №1, зав. №147, сальниковая набивка производства ОАО «УралАТИ»

2. **Состав комиссии:**

Зам. начальника по производству	Аблясов И.В.
Ведущий инженер-механик	Барбакадзе М.Р.
Слесарь – ремонтник 5 разряда	Чернов Е.А.

3. **Техническое описание оборудования**

Насосный агрегат	
Тип насосного агрегата	ЦНС 105-147
Завод-изготовитель насоса	ОАО "Ливгидромаш"
Дата изготовления	1999
Дата ввода в эксплуатацию	2000
Рабочие параметры насосного агрегата	Подача Q = 105 м^3/ч; Напор Н = 147 м; Мощность привода N = 75 кВт.
Сальниковая набивка для ОПИ	
Марка сальниковой набивки	ГЕРМОРУМ-С161
Завод-изготовитель	НПП «Гермет – Урал»
Дата изготовления	2015 г.

4. **Основание для проведения опытно – промышленных испытаний.**
   - Рекомендации научно – производственного предприятия «Гермет – Урал»

5. **Выполнение работы**
   05.04.2016 г. оперативным персоналом УПН выполнены работы по установке сальниковой набивки ГЕРМОРУМ-С161 и осуществлен пуск в работу насосного агрегата ЦНС 105-147. По состоянию на 18.05.2016 г. – насосный агрегат ЦНС 105-147 в работе. Наработка с момента замены сальниковой набивки составляет 890 часов. Замечания к работе сальниковой набивке ГЕРМОРУМ-С161 отсутствует.

6. **Выводы комиссии.**
   1. Опытно-промышленные испытания сальниковой набивки ГЕРМОРУМ-С161 производства НПП «Гермет – Урал» признать успешными.
   2. По результатам опытно – промышленных испытаний сальниковой набивки ГЕРМОРУМ-С101 производства НПП «Гермет – Урал», рекомендуется для установки на насосные агрегаты ЦНС 105 – 98…490.

Зам. начальника по производству ЦПНГиВ-1	Аблясов И.В.
Ведущий инженер – механик ЦПНГиВ -1	Барбакадзе М.Р.
Слесарь – ремонтник 5 разряда	Чернов Е.А.

г. Горячий Ключ

Акт
проведения опытно-промышленных испытаний

1. **Название организации, цех (участок, установка):**
   ООО «РН-Краснодарнефтегаз», цех подготовки нефти, газа и воды №1

   Объект, оборудование:
   ППД «Ключевое», насосный агрегат ЦНС 60-198, тех. №1, зав. №3468, сальниковая набивка производства ОАО «УралАТИ»

2. **Состав комиссии:**

Зам. начальника по производству	Аблясов И.В.
Ведущий инженер-механик	Барбакадзе М.Р.
Слесарь – ремонтник 5 разряда	Желтик Н.А.

3. **Техническое описание оборудования**

Насосный агрегат	
Тип насосного агрегата	ЦНС 60-198
Завод-изготовитель насоса	ОАО "Ливгидромаш"
Дата изготовления	2008
Дата ввода в эксплуатацию	2008
Рабочие параметры насосного агрегата	Подача Q = 60 $м^3$/ч; Напор Н = 198 м; Мощность привода N = 55 кВт.
Сальниковая набивка для ОПИ	
Марка сальниковой набивки	ГЕРМОРУМ-С101
Завод-изготовитель	НПП «Гермет – Урал»
Дата изготовления	2015 г.

4. **Основание для проведения опытно – промышленных испытаний.**
   - Рекомендации научно – производственного предприятия «Гермет – Урал»

5. **Выполнение работы**
   04.03.2016 г. оперативным персоналом ППД выполнены работы по установке сальниковой набивки ГЕРМОРУМ-С101 и осуществлен пуск в работу насосного агрегата ЦНС 60-198. По состоянию на 18.05.2016 г. – насосный агрегат ЦНС 60-198 в работе. Наработка с момента замены сальниковой набивки составляет 1448 часов. Замечания к работе сальниковой набивке ГЕРМОРУМ-С101 отсутствует.

6. **Выводы комиссии.**
   1. Опытно-промышленные испытания сальниковой набивки ГЕРМОРУМ-С101 производства НПП «Гермет – Урал» признать успешными.
   2. По результатам опытно – промышленных испытаний сальниковой набивки ГЕРМОРУМ-С101 производства НПП «Гермет – Урал», рекомендуется для установки на насосные агрегаты ЦНС 60 – 66…330.

Зам. начальника по производству ЦПНГиВ-1	Аблясов И.В.
Ведущий инженер – механик ЦПНГиВ -1	Барбакадзе М.Р.
Слесарь – ремонтник 5 разряда	Желтик Н.А.